

盐城市金洲机械制造有限公司
2024 年度温室气体排放核查报告

核查机构（盖章）：北京耀阳高技术服务有限公司

核查报告签发日期：2025 年 8 月 1 日



企业（或者其他经济组织）名称	盐城市金洲机械制造有限公司	地址	盐城市盐都区盐庄街道工业园区1组
联系人	许占初	联系方式（电话、email）	13770015721
企业（或者其他经济组织）名称是否是委托方？ ☒ 是 ☐ 否。			
企业（或者其他经济组织）所属行业领域		C3453 齿轮及类似件的制造	
企业（或者其他经济组织）是否为独立法人		是	
核算和报告依据	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》		
温室气体排放报告（初始）版本/日期	盐城市金洲机械制造有限公司温室气体初始排放报告 2025 年 7 月 21 日		
温室气体排放报告（最终）版本/日期	盐城市金洲机械制造有限公司温室气体最终排放报告 2025 年 8 月 1 日		
排放量	按照核算的企业法人边界的温室气体排放总量	按照产数据填报的二氧化碳排放总量	
初始报告的排放量	3022.59 tCO ₂ e	—	
经核查后的排放量	3022.59 tCO ₂ e	—	
初始报告排放量 和经核查后排放量 差异的解释	无偏差，初始报告填报准确。		—

核查结论：

1. 排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性：

基于文件评审和现场访问，在所查不符合项关闭之后，核查小组确认：

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度的排放报告与核算方法符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》；

盐城市金洲机械制造有限公司未纳入碳交易核查序列内，暂未对监测计划进行备案。故不涉及排放报告与已备案监测计划符合性的核查。

2. 排放量声明：

2.1 按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度核算和报告期内温室气体排放总量为 3022.59 吨二氧化碳当量。其中化石燃料燃烧产生的排放量为 0 吨二氧化碳当量，净购入电力热力隐含的排放量为 3022.59 吨二氧化碳当量。

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度核查确认的排放量如下：

源类别	排放量 (t)	核查温室气体排放量(tCO ₂ e)
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放量	0	0
企业净购入电力热力隐含的 CO ₂ 排放	3022.59	3022.59
企业温室气体排放总量 (tCO ₂ e)	不包括净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	0
	包括净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	3022.59

2.2 按照补充数据表填报的二氧化碳排放总量的声明

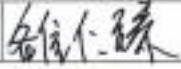
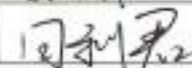
据现场核查确认,受核查方盐城市金洲机械制造有限公司所属行业为生产 C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造,不在“71 号文”要求填写《补充数据表》的行业范围内,故不涉及对配额分配相关补充数据的核查。

3. 排放量存在异常波动的原因说明;

不存在异常波动。

4. 核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述。

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度的核查过程中无未覆盖的问题或特别需要说明的问题。

核查组长	维仁臻	签名		日期	2025.7.25
核查组成员	王东刚				
技术评审人	田仰轩	签名		日期	2025.7.28
批准人	田利君	签名		日期	2025.8.1

目 录

第一章 概述	1
1.1 核查目的	1
1.2 核查范围	1
1.3 核查原则	1
第二章 核查过程和方法	3
2.1 核查组安排	3
2.2 文件审查	3
2.3 现场核查	4
2.4 核查报告编写及内部状况复核	5
第三章 核查发现	7
3.1 基本情况的核查	7
3.1.1 基本信息	7
3.1.2 主要生产运营系统	8
3.1.3 主营产品生产情况	18
受核查方生产产品为企业定制产品，产量产值各不相同，所以以工业总产值统计，2024 年工业总产值为 18424.8 万元。	18
3.1.4 经营情况	18
3.2 核算边界的核查	19
3.2.1 企业边界	19
3.2.2 排放源和能源种类	19
3.3 核算方法的核查	19
3.3.1 化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	20
3.3.2 企业净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	20
3.3.3 企业工业生产过程排放量	20
3.4 核算数据的核查	21
3.4.1 活动数据及来源的核查	21
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查	21
3.4.3 法人边界排放量的核查	22
3.4.4 配额分配和补充排放的核查	22
3.5 质量保证和文件审查的核查	23
3.6 其他核查发现	23
第四章 核查结论	24
4.1 排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性	24
4.2 排放声明	24
4.2.1 企业法人边界的排放声明	24
4.2.2 补充报告未填报的二氧化碳排放总量的声明	24
4.3 排放存在异常波动的原因说明	24
4.4 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述	25
第五章 附件	26
附件 1：不符合清单	26
附件 2：对今后核算活动的建议	26
附件 3：支持性文件清单	26

第一章 概述

1.1 核查目的

根据《碳排放权交易管理暂行办法》（国家发改委第17号令，以下简称《办法》）、《国家发展改革委关于组织开展重点企（事）业单位温室气体排放报告工作的通知》（发改气候〔2014〕63号）、《国家发改委办公厅印发关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（发改办气候〔2016〕67号）等文件要求，为全国碳排放权交易体系中的配额分配方案提供支撑，**北京耀阳南技术服务有限公司**（以下简称“北京耀阳”）受**盐城市金洲机械制造有限公司**的委托，对**盐城市金洲机械制造有限公司**（以下简称“受核查方”）**2024年度**的温室气体排放报告进行核查。

此次核查目的包括：

- 确认受核查方提供的温室气体排放报告及其支持文件是否是完整可信，是否符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；
- 确认受核查方温室气体排放监测设备是否已经到位、测量程序是否符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》及相应的国家要求；
- 根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

1.2 核查范围

本次核查范围包括：

- 受核查方 2024 年度在企业运营边界内的二氧化碳排放，即位于盐城市盐都区张庄街道三庄村二组的盐城市金洲机械制造有限公司，核查内容主要包括：
 - （1）净购入电力和热力隐含的 CO₂ 排放。

1.3 核查准则

- 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（以下

简称“核算指南”)；

- 《全国碳排放权交易第三方核查参考指南》；
- 《碳排放交易管理暂行办法》（国家发展改革委令第 17 号）；
- 《国家 MRV 问答平台百问百答—共性/其他行业问题》（2017 年版）；
- 《综合能耗计算通则》（GB/12589—2008）；
- 《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（GB17167—2006）；

第二章 核查过程和方法

2.1 核查组安排

根据北京经天内部核查组人员能力及程序文件的要求，此次核查组由下表所示人员组成。

表 2-1 核查组成员表

姓名	联系方式	核查工作分工	核查中担任岗位
魏仁臻	0 0-64833601	1、重点排放单位基本情况的核查； 2、核算边界的核查； 3、核算方法的核查； 4、核算数据的核查（包含现场巡检确认活动数据的计量、活动数据的收集等），其中包括活动数据及来源的核查； 5、核查报告的编写。	核查组长
王东烈	0 0-64833601	1、核算数据的核查，其中包括排放因子数据及来源的核查、温室气体排放量一级数据分派相关补充数据的核查； 2、质量体系和文件存档的核查； 3、核查报告的交叉评审。	核查组员
田仰升	010-64833601	主要负责对核查报告的复核工作。	技术复核

2.2 文件评审

核查组于 2025 年 7 月 25 日收到受核查方提交的《盐城市金洲机械制造有限公司温室气体排放报告》（以下简称“《排放报告（初版）》”），并于 2025 年 7 月 26 日对该报告进行了文件评审，同时经过现场的文件评审，具体核查支持性材料见附件 3，同时核查组通过文件评审确定以下内容：

- 1、初始排放报告中企业的组织边界、运行边界、排放源的准确性和完整性；
- 2、查看受核查方提供的支持性材料，确定活动数据和排放因子数据的真实性、可靠性、准确性；
- 3、核实数据产生、传递、汇总和报告过程，评审被核查方是否根据内部质量控制程序的要求，对企业能源消耗、原材料消耗、产品产量等建立了台账制度，指定专门部门和人员定期记录相关数据。
- 4、核实受核查方排放量的核算方法、核算过程是否依据《核算指南》要求

- 进行；
- 5、现场查看企业的实际排放设备和计量器具的配备，是否与排放报告中描述一致；
- 6、通过对计量器具校验报告等的核查，确认受核查方的计量器具是否依据国家相关标准要求定期进行定期校验，足以判断其计量数据的准确性；
- 7、核查受核查方是否制定了相应的质量管理和文件存档制度。

2.3 现场核查

核查组成员于 2025 年 7 月 26 日对受核查方温室气体排放情况进行现场核查。

在现场核查过程中，核查组首先召开启动会议，向企业介绍此次的核查计划、核查目的、内容和方法、对企业相关人员进行温室气体计划的培训，同时对文件评审中不符合项进行沟通，并了解和确定受核查方的组织边界；然后核查组安排一名核查组成员去生产现场查看主要耗能设备和计量器具，了解企业工艺流程和直测计划执行的情况；其他核查组成员对负责相关工作的人员进行访谈，查阅相关文件、资料、数据，并进行资料的审查和计算，之后对活动数据进行交叉核查；最后核查组在内部讨论之后，召开末次会议，并给出核查发现及核查结论。现场核查的主要内容见下表：

表 2-2 现场访问内容

时间	核查工作	核查地点及核查参与部门	参与人员/职务/联络方式	核查内容
7 月 26 日	启动会议 了解组织边界、运行边界，文件不符合项确认	会议室 战略研发及项目处 财务处	凌吉初	-介绍核查计划； -对文件评审不符合项进行沟通； -要求相关部门配合核查工作； -营业执照、组织机构代码、开户边界图； -工艺流程图、组织机构图、企业基本信息； -主要耗能设备清单；

				—固定资产台账、统计记录； —能源计量网络图。
7 月 26 日	现场核查 查看生产运营系统，检查活动数据和相关计量器具、核实设备检定结果	生产部/ 战略规划及项目处 财务处	董吉初	—走访生产现场，对生产运营系统、主要排放源及排放设施进行检查并作记录或现场照片； —查看监测设备及其相关监测记录，查阅设备的维护和校验情况。 —按照抽样计划进行现场核查。
7 月 26 日	资料核查 收集、审阅和复印相关文件、图表及台账：排放因子数据库相关证明文件	会议室 生产运营 战略规划及项目处 财务处	董吉初	—企业能源统计报表等资料核查和收集； —核算方法、排放因子及碳排放计算的核查； —监测计划的制定及执行情况； —被审方内部质量控制及文件管理。
7 月 26 日	资料抽查 对原始凭证、生产报表等资料进行抽样，验证被核查单位提供的数据和信息	会议室/ 生产运营 战略规划及项目处 财务处	董吉初	—与碳排放相关物资和能源消耗台账或生产记录； —与碳排放相关物资和能源消耗记录凭证（如购电单、发票）；
7 月 26 日	总结会议 双方确认需要补充的资料清单、核查发现、排放报告需要修改的内容，并对核查工作进行总结	会议室 战略规划及项目处 财务处	董吉初	—与被核查方确认企业需要补充的资料清单； —将核查过程中发现的不符合项，并确定整改计划； —确定修改后的最终版《排放报告提交计划》； —确定最终的温室气体排放量。

2.4 核查报告编写及内部技术复核

依据《工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，结合文件评审和现场核查的综合结果对受核查方编制核查报告。核查组于 2025 年

6 月 26 日对受核查方进行现场核查，向受核查方开具了 0 个不符合项，并确认全部不符合项关闭之后，核查师完成核查报告。

根据北京经邦内部管理程序，本核查报告于 2025 年 8 月 1 日提交给技术复核人员根据北京经邦工作程序执行报告复核，待技术复核无误后提交给项目负责人批准。

第三章 核查发现

3.1 基本情况的核查

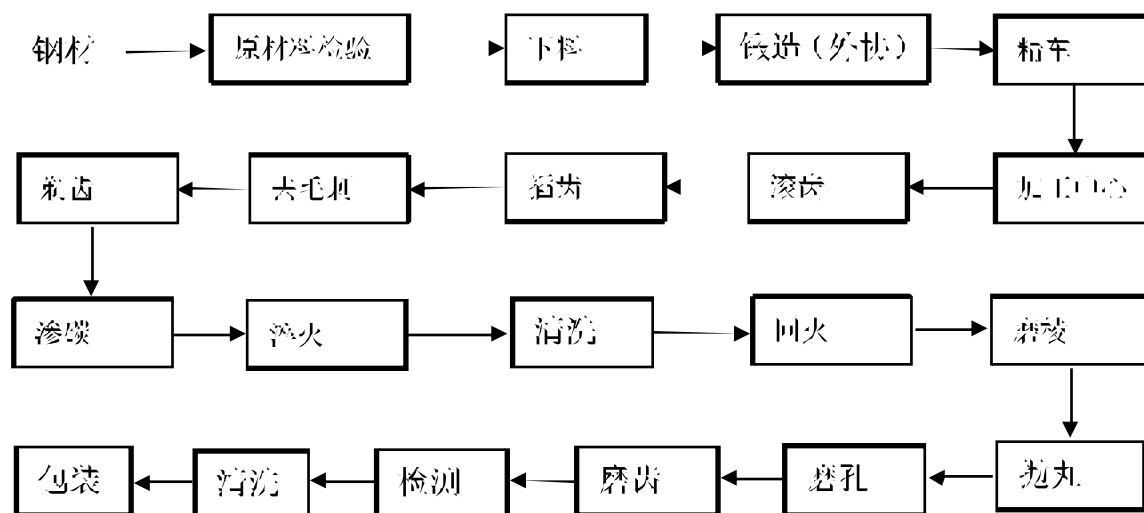
3.1.1 基本信息

核查组对《排放报告（初版）》中的企业基本信息进行了核查，通过查阅受核查方的《营业执照》等相关信息，并与受核查方代表进行交流访谈，确认如下信息：

- 受核查方名称：盐城市金洲机械制造有限公司
- 统一社会信用代码：91320903761027304B
- 所属行业领域及行业代码：C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造
- 实际地理位置：盐城市盐都区张庄街道三庄村 1 组
- 成立时间：2004 年 4 月 29 日
- 单位性质：民营企业
- 法定代表人：张亦标
- 排放报告联系人：董言初
- 主要能源种类：电力

3.1.2 主要生产运营系统

3.1.2.1 生产工艺流程



生产工艺流程示意图

工艺流程简述：

(1) 下料、锻造（外协）：毛坯经金属带锯床下料后送至外协单位进行锻造。

(2) 精车：使用数控车床对下料后的工件进行精加工，加工过程使用切削液喷洒于精加工接触面，起到润滑、降温的效果。

(3) 加工中心：精车处理后的工件去加工中心进行钻孔等加工，加工过程使用切削液喷洒于加工接触面，起到润滑、降温的效果。

(4) 滚齿：使用滚齿机对工件进行滚齿加工，加工过程使用切削液喷洒于滚齿接触面，起到润滑、降温的效果。

(5) 插齿：加工后的工件使用插齿机进行插齿加工，加工过程使用切削液喷洒于插齿接触面，起到润滑、降温的效果。

(6) 去毛刺：使用砂轮机等产品表面带毛刺的地方进行打磨。

(7) 剃齿：使用剃齿机对工件进行剃齿加工，加工过程使用剃齿油喷洒于滚齿、剃齿接触面，起到润滑、降温的效果。

(8) 渗碳：渗碳包含 3 个基本过程。①分解：渗碳介质甲醇、液化石油气的分解产生活性碳原子。②吸附：活性碳原子被工件表面吸收后则溶到表层奥氏

体中，使奥氏体中含碳量增加。(3)扩散：奥氏体含碳量增加便与心部含碳量出现浓度差，表面的碳遂向内部扩散。碳在钢中的扩散速度主要取决于温度，同时与工件中碳元素内外浓度差和钢中合金元素含量有关。多用炉（即加热）通入氮气（缓冲气）进行置换，置换合格后，电加热到 850~920℃ 时，可燃、液化石油气经管道通入多用炉中渗碳，其中可燃气体通过 4 米高，约 0.98m³ 的金属容器，靠自重向金属管道传给流量计后进入炉内，高温下燃烧分解生成 CO、H₂ 等用于渗碳，分解过程不需使用催化剂，尾气经燃烧装置（4m 高火炬）燃烧处理后排放。

(9) 淬火：渗碳后的工件采用淬火冷却淬火，淬火后循环淬火，定期补充，不外排。项目淬火工序也在箱式多用炉中进行，多用炉淬火为间歇式淬火。淬火的目的是使过冷奥氏体进行马氏体或贝氏体转变，得到马氏体或贝氏体组织。

(10) 清洗：渗碳、淬火后的工件通过清洗机使用水性清洗剂和水进行清洗（清洗剂与水配比为 1:12），清洗后自然晾干。

(11) 回火：项目使用 3 台回火炉（采用电加热），将经过渗碳淬火、清洗的齿轮重新加热到低于临界温度的适当温度 2000 摄氏度至 6000 摄氏度，通常 3000 摄氏度，保温一段时间后以一定的速率自然冷却下来，可促使一部分碳化物析出，同时可消除一部分因急速冷却所造成之残留应力，以提高材料韧性与柔性。

(12) 磨齿：采用倒角机和倒角刀磨齿的方式加工倒角。

(13) 抛丸：抛丸是一个冷处理过程，利用高速运动的弹丸流连续冲击强化工件表面，迫使半成品表面和表层在循环冷变形过程中发生以下变化，显微组织结构发生改性，非均匀的塑性外表层引入残余压应力，为表层产生残余拉应力；外表层粗糙度发生变化，可提高材料/零件疲劳断裂抗力，防止疲劳失效，塑性变形与脆断，提高疲劳寿命。

(14) 磨孔：磨孔是孔的精加工方法之一。首先需要对待加工工件内孔进行精确测量，以确定其尺寸和形状误差，从而选择相应的磨削刀具和砂轮。在平面磨床工作台上安装好待加工工件，调整好刀具和刀轴的位置，进行内孔加工。

(15) 磨齿：抛丸后的工件使用磨齿机进行磨齿加工，加工过程使用机械注油润滑于磨齿接触面，起到润滑、降温的效果。

(16) 检测：通过对产品的检测，将测定结果与质量标准进行比较，作出合格与否的判定。

(17) 清洗包装：使用通过清洗机，将工件放入清洗框内，通过轨道进入清洗区（清洗剂与水配比为：1:12），清洗掉工件上的杂质，清洗时间约 5min/次；防锈油涂擦在产品表面后使用塑料薄膜包裹入库。

3.2.2.2 主要耗能设备清单

受核各方主要耗能设备包含先进自动化设备，具体设备见表 3-1。

设备编号一览表											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装时间/日期	总功率/kW	折旧年限	使用部门	生产编号
1	车加工中心	FY1-090	002-001	浙江友泰数控机械有限公司	2013.8	AJ1900001	2013.8	20	10	生产部金工	001-001
2	车加工中心	AJ1-090	002-002	浙江友泰数控机械有限公司	2012.8	3809	2012.8	20	10	生产部金工	001-002
3	车加工中心	FY1-0130	002-003	捷洋数控上海有限公司	2016.2	Y130040003	2016.2	20	10	生产部金工	001-003
4	车加工中心	AW1-180	002-004	捷洋数控上海有限公司	2017	Y180040004	2017.7	20	10	生产部金工	001-004
5	车加工中心	FY1-090	002-005	浙江友泰数控机械有限公司	2016.12	382098	2016.1	20	10	生产部金工	001-005
6	车加工中心	FY1-090	002-006	浙江友泰数控机械有限公司	2016.12	382108	2016.1	20	10	生产部金工	001-006
7	车加工中心	SL1-2000	002-011	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99081104	2021.12	30	10	生产部金工	001-007
8	车加工中心	SL1-000	002-012	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99081100	2021.12	30	10	生产部金工	001-008
9	加工中心	SL1-000	002-013	程泰机械（吴江）有限公司	2020.08	99080001	2020.8	30	10	生产部金工	001-009
10	加工中心	SL1-000	002-014	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082000	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-010
11	加工中心	SL1-000	002-015	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082001	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-011
12	加工中心	SL1-000	002-016	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082002	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-012
13	加工中心	SL1-000	002-017	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082003	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-013
14	加工中心	SL1-000	002-018	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082004	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-014
15	加工中心	SL1-000	002-019	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082005	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-015
16	加工中心	SL1-000	002-020	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082006	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-016
17	加工中心	SL1-000	002-021	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082007	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-017
18	加工中心	SL1-000	002-022	程泰机械（吴江）有限公司	2020.12	99082008	2020.12.2	30	10	生产部金工	001-018
19	立式车床	Y180	002-023	斗山机床（中国）有限公司	2013.12	8100000	2013.12	30	10	生产部金工	001-019
20	立式车床	Y180	002-024	斗山机床（中国）有限公司	2016.2	8100001	2016.2	30	10	生产部金工	001-020
21	立式车床	Y180	002-025	斗山机床（中国）有限公司	2016.2	8100002	2016.2	30	10	生产部金工	001-021
22	立式车床	Y180	002-026	斗山机床（中国）有限公司	2016.2	8100003	2016.2	30	10	生产部金工	001-022
23	数控铣床	VMC1000	003-001	纳尔达机械有限公司	2020.12	21100001	2021.12	10	10	生产部金工	001-023
24	数控铣床	VMC1000	003-002	纳尔达机械有限公司	2020.12	21100002	2021.12	10	10	生产部金工	001-024

设备编号一览表											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装时间/日期	总功率/kW	折旧年限	使用部门	生产编号
1	滚齿机	T3100E	053-001	重庆机床集团公司	2010.2	10038	2020.2	50	10	生产部齿形	GC-015
2	滚齿机	T3100E	053-004	重庆机床集团公司	2010.4	10076	2020.2	50	10	生产部齿形	GC-004
3	滚齿机	T3100E	053-005	重庆机床集团公司	2010.8	10209	2020.2	50	10	生产部齿形	GC-002
4	滚齿机	T3100E	053-006	重庆机床集团公司	2010.8	10173	2010.8	50	10	生产部齿形	GC-008
5	滚齿机	T3100E	053-007	重庆机床集团公司	2010.8	10166	2010.8	50	10	生产部齿形	GC-009
6	滚齿机	Y31500A	053-008	重庆机床集团公司	2011.9	11008	2011.9	50	10	生产部齿形	GC-001
7	滚齿机	Y31500A	053-009	重庆机床集团公司	2011.9	11015	2011.9	50	10	生产部齿形	GC-010
8	滚齿机	Y31500A	053-010	重庆机床集团公司	2012.4	12080	2012.4	50	10	生产部齿形	GC-003
9	滚齿机	Y31500A	053-011	重庆机床集团公司	2012.4	12073	2012.4	50	10	生产部齿形	GC-006
10	滚齿机	Y31500A	053-012	重庆机床集团公司	2012.4	12081	2012.4	50	10	生产部齿形	GC-007
11	滚齿机	Y31500A	053-013	重庆机床集团公司	2012.9	12181	2012.8	50	10	生产部齿形	GC-012
12	滚齿机	Y31500E	053-015	重庆机床集团公司	2014.3	1406	2014.8	50	10	生产部齿形	GC-005
13	滚齿机	Y31500A	053-014	重庆机床集团公司	2014.3	14012	2014.3	50	10	生产部齿形	GC-014

设备编号一览表											
设备编号一览表											
序号	设备名称	设备型号	设备投产日期	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	光纤激光灯	LBK-360	096-001	武汉蓝盾博科技	2013.6	20133	2016.3		10	生产部后序	DE-001
2	光纤激光灯	LBK-300	096-002	武汉蓝盾博科技	2013.3	2.01E-09	2023.3		10	生产部后序	DE-002
3	光纤激光灯	LBK-310	096-003	武汉蓝盾博科技	2013.2	300012023	2023.2		10	生产部后序	DE-003
4	通过式清洗设备	1305-630111	047-002	无锡市白马机械	2018.8	180301	2018.4	20	10	质量部清洗包	QCJ-001
5	通过式喷淋清洗机	1304-0603	047-003	苏州德瑞博超声	2018.9	202008	2020.9	20	10	质量部清洗机	QCJ-002
6	清洗机	CBS-2000	039-001	公司制和华盛	2013.4	20135	2013.3	1.5	10	质量部清洗机	TS-001
7	清洗机	CBS-3000A	039-002	公司制和华盛	2013.4	2117	2021.4	1.5	10	质量部清洗机	TS-002
8	卧式刨床	LH-30	175-001	台州路桥三兴	2014.1	201411	2014.11		10	生产部清形	HL-001
9	立式刨床	LJ220	175-002	长沙思群智能	2017.1	17018	2017.12		10	生产部清形	LJL-001
10	数控加工中心	LS2002S	175-003	长沙思群智能	2017.8	180252	2021.12		10	生产部	LJL-002
11	磨齿机	Z300916	025-002	沈阳中捷机床	2012.6	Z1200008	2012.7		10	生产部后序	HLK-001
12	磨齿机	3300018	039-004	江苏舜洁科技	2020.7	2020-07-	2020.7		10	生产部后序	PS-001
13	磨齿机	TS-300	023-002	瑞安三盛冲齿	2013.3	300	2023.3		10	生产部后序	YS-001
14	磨毛刺机	Q200	035-010	金华清豪机械	2021.5	300	2023.5		10	生产部后序	CBC-001
15	半导电机壳	HVBC3000 型	057-001	浙江德邦机械	2024.3	24200	2024.3		10	生产部后序	HC-002
16	半导电机壳	CTB-430	027-008	射阳县华盛机械厂	2021.1	630	2022.1		10	生产部后序	SC-002
17	磨齿机	10	K-001	盐城宝地涂装	2016.7	10	2016.8		10	外协	SLJ-001
编制、校核/日期:											
编号: JZ-QP-09-09 第3版第0次											

设备编号一览表											
设备编号一览表											
序号	设备名称	设备型号	设备投产日期	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	发砂机	MS-820	025-005	江苏苏博机械制造	2013.2	630	2013.2	10	生产部后序	GS-004	J0021310003
2	深孔钻床	S222-1500	025-006	江西三合智能科技	2021.6	/	2021.1	10	生产部	GS-005	J002200004
3	消气式气浮	YF-3	95C-001	贝特	2016	YF-3	2016.12	10	行政部后勤	95C-001	J0021612002
编制、校核/日期:											
编号: JZ-QP-09-09 第3版第0次											

设备编号一览表											
设备编号一览表											
序号	设备名称	设备型号	设备投产日期	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	加工中心	VB-825A	001-002	浙江友嘉数控机床	2013.6	VBE1498	2013.7	30	10	生产部金工	3G-008
2	加工中心	VM-32	001-003	浙江友嘉数控机床	2014.4	895-2900	2014.5	30	10	生产部金工	3G-010
3	加工中心	30114D	001-004	汉川机床股份有限公司	2016.8	3089914	2016.10	25	10	生产部金工	3G-012
4	加工中心	VF-44	001-005	美国哈斯	2017.11	1144627	2018.3	25	10	生产部金工	3G-001
5	加工中心	VMC1050	001-007	南通国邦数控机床	2020.3	20035065	2020.3	25	10	生产部金工	3G-011
6	加工中心	VB-715A	001-006	浙江友嘉数控机床	2020.1	VBE1588	2020.3	30	10	生产部金工	3G-007
7	加工中心	VB-715A	001-008	浙江友嘉数控机床	2020.8	VBE1618	2020.8	30	10	生产部金工	3G-002
8	加工中心	VB-715A	001-009	浙江友嘉数控机床	2020.12	VBE1618	2020.12	30	10	生产部金工	3G-005
9	加工中心	Max6500	001-010	韩国斗山	2021.2	270010-003391	2021.3	90	10	生产部金工	3G-005
10	加工中心	VB-715A	001-011	杭州友佳精密机械	2021.10	VBE1654	2021.11	30	10	生产部金工	3G-004
11	加工中心	VB-715A	001-012	杭州友佳精密机械	2021.10	VBE1655	2021.11	30	10	生产部金工	3G-009
12	机械加工中心	T-5000E	001-014	深圳创世纪机械	2023.07	182301844	2023.7	12	10	生产部金工	3G-014
13	加工中心	30114D	001-015	汉川机床股份有限公司	2016.8	3076914	2016.10	25.00	10	生产部金工	3G-015
14	加工中心	CNC-002	001-016	上海德众汽车零件制	2014.1	101804023	2023.12	25	10	金工车间	3G-016
15	加工中心	Y33s	001-017	日本牧野	2023.4	8390	2024.9	25	10	金工车间	3G-017
编制、校核/日期:											
编号: JZ-QP-09-09 第3版第0次											

设备编号一览表										备 注	
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	使用年限	使用部门		
1	变频调速离心机	BY25-0100	065-011	泰州中德金昌机械有限公司	2022.07	2209008	2022.07	10	质量部理化室		
2	试验测量中心	JH021	071-001	哈尔滨精达测量技术有限公司	2018.12	18-01	2019.1	10	质量部理化室	*	
3	试验测量中心	JH22	071-002	哈尔滨精达测量技术有限公司	2018.8	1801	2018.8	10	质量部理化室		
4	试验测量中心	JH42	071-003	哈尔滨精达测量技术有限公司	2020.8	2024	2020.8	10	质量部理化室		
5	万能试验测量机	JH620	071-004	哈尔滨精达测量技术有限公司	2021.7	21-48	2021.7	10	质量部理化室		
6	试验测量中心	L200	071-005	长沙律一普特精密机械有限公司	2023.1	2022033	2023.1.1	10	质量部理化室		
7	试验测量中心	g20	071-006	克林茨斯南京精密计量仪器	2023	001705	2023.12.30	10	质量部理化室		
8	卧式测速仪	HS-10000	065-001	泰州华制试验仪器有限公司	2008.8	150	2008.8	10	质量部理化室	*	
9	立式测速仪	HS-1500	065-002	泰州华制试验仪器有限公司	2008.12	2008	2008.8	10	质量部理化室	*	
10	数显测速仪	HS-10002	065-003	泰州华制试验仪器有限公司	2008.12	200905	2008.8	10	质量部理化室	*	
11	卧式测速仪	CX-9000	065-004	无锡创思	2019.1	1080	2019.1	10	质量部理化室		
12	三丰测速仪	SJ-210	065-005	日本三丰	2010.1	50081000	2010.1	10	质量部理化室		
13	三丰测速仪	SJ-210	065-006	日本三丰	2021.8	22560200	2021.8	10	质量部理化室		
14	测速仪	3000	065-007	慧可	2019.8	1080	2019.8	10	质量部理化室		
15	测速仪	SP110P-S4	065-008	威尔	2018.11	201113227	2020.11	10	质量部理化室		
16	变频调速离心机	BL/G3-40	065-009	上海光宇仪器有限公司	2010.5	1001000	2010.5	10	质量部理化室		
17	数显测速仪	MS-10000	065-010	华创众仪	2022.3	022010700	2022.2	10	质量部理化室		
18	变频调速离心机	SL-20	069-001	上海韵哲测试仪器有限公司	2010.3	11	2010.3	10	质量部理化室		
19	变频调速离心机	M-25	034-001	上海韵哲测试仪器有限公司	2010.3	25	2010.3	10	质量部理化室		
20	变频调速离心机	P-25	034-002	上海韵哲测试仪器有限公司	2010.3	315	2010.3	10	质量部理化室		
21	变频调速离心机	MT-1A	034-003	惠州清信	2010.3	833	2010.3	10	质量部理化室		
22	变频调速离心机	SL-900	19-001	上海韵哲	2010.3	900	2010.3	10	质量部理化室		
23	变频调速离心机	HS-2000	19-002	上海韵哲	2010.3	1.02041100	2010.3	10	质量部理化室		
24	三丰测速仪	MS-0207, 10, 97	072-002	青岛海克斯康公司	2011.9	74111207	2011.9	10	质量部理化室		
25	三丰测速仪	CHC100130/12/8	072-003	美国赛可	2021.8	007088	2021.4	10	质量部理化室		
26	变频调速离心机	MS-30000	072-004	广东万得精密仪器有限公司	2022.07	19030120	2022.07	10	质量部理化室		
27	变频调速离心机	HT-815200	072-005	昆山以制机电有限公司	2023.07	13071001	2023.7	10	质量部理化室		
28	变频调速离心机	SL-010	21011	哈特里里有限公司	2018.2	201024	2018.2	10	质量部理化室		
29	变频调速离心机	060-002	06-0101	泰州华制试验仪器有限公司	2021.1.8	022010707	2021.1.8	10	质量部理化室		

编制：林森/日期：

编号：JZ-QP-09-06 第3版第0次

设备编号一览表										备 注	
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kW	使用部门	使用部门	生产编号
1	螺杆空压机	GA275D	041-002	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2015.11	W3070483	2015.12	37	10	空压机房	KJ-002
2	螺杆空压机	GA55/30/0.33	041-003	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2016.1	W5070874	2016.1	45	10	空压机房	KJ-003
3	螺杆空压机	GA300/30/0.33	041-004	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2020.10	W1392009	2020.1	30	10	空压机房	KJ-004
4	螺杆空压机	GA55/30/0.33	041-005	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2023.1	W1240080	2023.4	45	10	空压机房	KJ-005
5	永磁变频螺杆空压机	500-100VJ	041-006	江苏新欧源机械有限公司	2024.5.8	192024051001	2024.8	10	10	空压机房	KJ-006
6	储气罐	2/1.8	044-001	上海中江压力容器有限公司	2010.7	107FA110	2010.8		10	空压机房	QG-001
7	储气罐	2/1.0	044-002	上海中江压力容器有限公司	2018.8	18AF0627	2018.8		10	空压机房	QG-002
8	储气罐	12/1.9	044-003	上海中江压力容器有限公司	2020.09	20AF021	2020.09		10	生产部 热处理	QG-003
9	储气罐	2/1.0	044-004	上海中江压力容器有限公司	2020.1	20AF013045	2020.2		10	生产部 热处理	QG-004
10	冷冻式干燥机	FL-11/0.33-501E	042-001	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2015.11	181044	2015.12		10	空压机房	QJ-001
11	干燥机	F180	042-002	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2018.1	1032065162	2018.1		10	空压机房	QJ-002
12	干燥机	43180-280V/3P/7000	042-003	阿特拉斯科普勒士(中国)有限公司	2023.10	431301233	2023.12		10	空压机房	QJ-003
13	吸附式干燥机	AC-18P0-E	042-006	仪电净化设备(浙江)有限公司	2023.11	J000023003	2023.12		10	空压机房	QJ-004
14	冷干机	105-260C	042-005	深圳百奥德斯工业装备有限公司	2020.10	E200101083.2	2020.1		2021.12	空压机房	LGJ-001
15	制氮机(制氮设备)	PS-40-09-A	040-001	苏州新德气设备有限公司	2020.10	S3200009.02	2020.1		2021.12	空压机房	ZP-001
16	空分器	CH-2 1.35	042-004	保定金安泰机电设备有限公司	2020.10	C21276	2020.1		2021.12	热处理车间	KJQ-001

编制：林森/日期：

编号：JZ-QP-09-06 第3版第0次

设备编号一览表												
第 页 共 页												
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号	
1	外圆磨床	M1432B	031-002	上海机床厂	2007.8	8102	2008.8	18	10	生产部磨床	WT-003	WT-001 J202071800
2	外圆磨床	M1332B/150	031-003	湖南机电	2024.10	0909	2024.10	18	10	生产部磨床	WT-004	WT-002 J202241800
3	外圆磨床	MA132B/750-B	031-004	湖南机电	2025.01	1225	2025.10	6	10	生产部磨床	WT-005	WT-003
4	平面磨床	MT130B	037-001	杭州机床集团	2005.11	17036	2006.12	8	10	生产部磨床	PM-001	J202060300
5	平面磨床	MT130B	037-002	杭州机床集团	2010.3	3123	2010.3	8	10	生产部磨床	PM-002	J202120300
6	数控平面磨	NC1305	037-003	杭州机床集团	2018.6	3802	2023.12	18	10	生产部磨床	PM-003	J202212017
7	数控外圆磨	MG1320	031E-001	无锡中数磨床制造有限公司	2018.12	181	2018.12	28	10	生产部磨床	SKB-001	SKB-003 J202181200
8	数控外圆磨	G3008A-008	031E-002	津上精密机床(浙江)有限公司	2021.12	212788	2021.12	28	10	生产部磨床	SKB-002	SKB-001 J202211200
9	数控外圆磨	G18-AD405	031E-004	津上精密机床(浙江)有限公司	2024.7	227458	2024.7.15	18	10	生产部磨床	SKB-003	SKB-002 J202240903
10	多功能数控磨床	MF2110型	031E-003	无锡市亿机制造有限公司	2021.12	21239	2022.1	28	10	生产部磨床	PM-001	J202211200
11	数控无心磨床	SKB-004	031E-005	无锡市亿机制造有限公司	2024.8	2410	2024.1		10	生产部磨床	SKB-004	
编制、核准/日期:												
编号: JZ-QP-09-08 第3版第0次												

设备编号一览表												
第 页 共 页												
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号	
1	排车	C6136A	016-004	盐城机床厂	1996.5	1677	1996.5	4	10	生产部金工	PC-004	J202040400
2	普通车床	C6140	016-012	盐城第三机床厂	2011.8	35322	2011.3	4	10	生产部金工	PC-005	J202189997
3	单柱校正液压机	Y41-16T	122-001	无锡宏彬液压机械厂	2017.1	201710	2017.11		10	生产部金工	YLJ-001	J202171002
4	高精度磨刀机	M9320-C	055-001	青岛德视	2015.1	0030	2015.1		10	生产部后序	MD-001	J202130300
5	钻头研磨机	206	055-002	浙江美日机床	2015	3	2015.1		10	生产部金工	YM-001	05/A
6	数控开刃磨床	K8-II+	036-003	无锡泰诺工具有限公司	2021.8	2108388	2021.8		10	生产部磨床中心	SKB-001	J202218992
7	齿轮磨齿倒角机	YME11	055-004	陕西宝鸡西磨齿机厂	2017	20171462	2017.7.23	1.5	10	生产部后序	ML-003	J202170991
8	齿轮磨齿倒角机	YME11-50	055-005	陕西宝鸡西磨齿机厂	2017	20171466	2017.8.02	1.5	10	生产部后序	ML-004	J202170991
9	齿轮磨齿倒角机	YME11	055-006	陕西宝鸡西磨齿机厂	2020.1	20201551	2020.1		10	生产部后序	ML-001	J202200203
10	齿轮磨齿倒角机	YME11	055-007	陕西宝鸡西磨齿机厂	2020.1	20201590	2020.1		10	生产部后序	ML-002	J202200203
11	齿轮磨齿倒角机	YME11	055-008	陕西宝鸡西磨齿机厂	2020.6	20201629	2020.6		10	生产部后序	ML-005	J202189911
12	齿轮磨齿倒角机	YML-Z	055-003	自制	2016	19973	2016.6		11	生产部后序	ML-006	J202189910
13	数控铣床	XK5032	003-001	盐城市飞龙机床	2018.8	180301	2018.4		10	生产部金工车间	封存	J202140300
14	数控床刀磨	M67340	036-002	无锡机床厂	2018.8	805	2018.8		10	生产部齿形	CMB-001	J202200605
15	电力鼓风高温干燥箱	704-1	821-001	泰州市天泰电器仪器厂	2010	704	2010.3		10	生产部后序	GZX-001	J202100300
编制、核准/日期:												
编号: JZ-QP-09-05 第3版第0次												

设备编号一览表											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	多回炉	HX-12-2	803-801	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.12	30-08022446-80301	2023.12	181	18	生产部 热处理	PH-001
2	多回炉	HX-12-2	803-802	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.10	30-08022446-80302	2023.12	181	18	生产部 热处理	PH-002
3	多回炉	HX-12-2	803-803	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.10	30-08022446-80303	2023.12	181	18	生产部 热处理	PH-003
4	多回炉	HX-12-2	803-804	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.10	30-08022446-80304	2023.12	181	18	生产部 热处理	PH-004
5	多回炉	HX-12-2	803-805	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.12	30-08022446-80305	2023.12	181	18	生产部 热处理	PH-005
6	普通清洗机	QX115/2-50/30/150K	812-8061	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.03	30-08022446-81201	2023.12	62	18	生产部 热处理	QX-001
7	普通清洗机	QX115/2-50/30/150K	812-8062	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.10	30-08022446-81202	2023.12	62	18	生产部 热处理	QX-002
8	高温回火炉	HX-12-2	803-806	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.10	30-08022446-80306	2023.12	98	18	生产部 热处理	PH-006
9	高温回火炉	HX-12-2	803-807	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.10	30-08022446-80307	2023.12	98	18	生产部 热处理	PH-007
10	高温回火炉	HX-12-2	803-808	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2022.03	30-08022446-80308	2023.12	98	18	生产部 热处理	PH-008
11	高油温清洗机	W-5T-1.0	812-809	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.12	30-08022446-81203	2023.12	9	18	生产部 热处理	QX-003
12	柱式式抛丸清理机	80300	812-810	保定通德机械装备制造有限公司	2023.02	3000	2023.12	18	18	生产部 热处理	PH-009
13	立式式抛丸清理机	18035	812-811	保定通德机械装备制造有限公司	2023.02	3035	2023.12	18	18	生产部 热处理	PH-010
14	重力抛丸机	HPT 130-65	812-812	天津伯德科技发展有限公司	2024.1	82848	2024.1	18	18	生产部 热处理	PH-011
15	立式式抛丸清理机	HPT-12/140X90-2/3.2/10	812-813	天津伯德科技发展有限公司	2023.11	202301205	2023.12	18	18	生产部 热处理	PH-012
16	立式式抛丸清理机	HPT-400	812-814	天津伯德科技发展有限公司	2024.8	2024.11	2024.11	18	18	生产部 热处理	PH-013
17	翻砂机	DL33-2214型	80301-006	丹阳市电炉厂(有限公司)	2023.5	23-3048	2023.5	18	18	生产部 热处理	PH-014
18	抛丸清洗机	Cryometal-1250	812-001	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2022.07	cryometal-1250016	2022.07	18	18	生产部 热处理	PH-015
19	立式式抛丸清理机	W-5T-1.0	812-815	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.11	8-001	2023.11	18	18	生产部 热处理	QX-004
20	立式式抛丸清理机	W-5T-1.0	812-816	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.04	8-00211118	2023.07	18	18	生产部 热处理	QX-005
21	超声波清洗机	80028-1300	812-817	苏州博德超声科技有限公司	2023.08	2023.08.25	2023.12	18	18	生产部 热处理	QX-006
22	超声波清洗机	80028-09C	812-818	苏州博德超声科技有限公司	2022.04	202203009	2022.04	18	18	生产部 热处理	QX-007
23	清洗机	HX-120-9000式清洗机	803-004	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.4	181	2023.5	120-900	18	生产部 热处理	PH-016
24	清洗机	HX-120-9000式清洗机	803-005	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.4	182	2023.5	120-900	18	生产部 热处理	PH-017
25	清洗机	W-5T-1.0	803-006	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.4	002	2023.5	18	18	生产部 热处理	PH-018
26	清洗机	W-5T-1.0	803-007	常州泰德热处理系统(北京)有限公司	2023.7	023202401-01	2023.7	120	18	生产部 热处理	PH-019
27	超声波清洗机	200-800	812-008	天津伯德科技发展有限公司	2024.2	2024.2	2024.2	18	18	生产部 热处理	PH-020

编制：张强/日期：2024.12.31 编号：JZ-QP-09-08 第4版第8次

设备编号一览表											
设备名称											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控折弯机	YH0030	05308-001	天津精成机床股份有限公司	2022.10	22128	2022.12.31	12	10	生产部	YCJ-001
2	数控折弯机	YH0030	05308-002	天津精成机床股份有限公司	2022.10	22130	2022.12.31	12	10	生产部	YCJ-002
3	数控折弯机	YH0030	05308-003	天津精成机床股份有限公司	2022.12	22138	2023.1.16	16	10	生产部	YCJ-003
4	电火花线切割机	HQ490	089-004	浙江新源智能装备股份有限公司	2022.12	080212	2023.1.7	1.6	10	生产部	YQG-001
5	电火花线切割机	HQ490	089-005	浙江新源智能装备股份有限公司	2024.1.29	00-7082	2024.1.29	1.6	10	生产部	YQG-002
6	数控折弯机	H119G	05625-001	长沙三一数控机床有限公司	2022.11	22014	2023.1.9	80	10	生产部	MCJ-001
7	数控折弯机	H119G	05625-002	长沙三一数控机床有限公司	2022.11	22015	2023.1.9	80	10	生产部	MCJ-002
8	数控折弯机	H119G	05625-003	长沙三一数控机床有限公司	2022.11	22016	2023.1.9	80	10	生产部	MCJ-003
9	数控折弯机	YH0030	05308-004	天津精成机床股份有限公司	2022.08	22015	2023.2.28	4	10	生产部	GJ-001
10	数控折弯机	YH0030	05308-005	天津精成机床股份有限公司	2023.08	200809	2023.8	4	10	生产部	YC-001
11	数控折弯机	YH0030	05308-006	天津精成机床股份有限公司	2024.05	29418	2024.5	18	10	生产部	YC-002

编制：张强/日期：2024.12.31 编号：JZ-QP-09-06 第4版第8次

设备编号一览表											
项目序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	自动金属带锯床	G24235	093-002	浙江精工利同王锯床有限公司	2013.1	130501	2013.1		10	生产部	JC-001
2	自动金属带锯床	G2320	093-008	浙江精工利同王锯床有限公司	2016.1	03411	2016.1		10	生产部	JC-003
3	智能高效卧式金属锯床	2300	093-006	浙江巨龙机床股份有限公司	2024.7.2		2400202	2024.7.20	10	生产部	JC-005
4	智能高效卧式金属锯床	2300	093-007	浙江巨龙机床股份有限公司	2024.7.2		24030301	2024.7.20	10	生产部	JC-006
5	数控圆锯锯	3-390	093-005	杭州金卫特机床有限公司	2016.9	20023	2016.9		10	生产部	JC-002
6	线切割	D67750	099-002	泰州祥龙数控机床厂	2013.3	1211	2013.3		10	质量部	XXG-001
7	线切割	D67755	099-003	泰州祥龙数控机床厂	2022.1	2335	2022.1		11	质量部	XXG-002
8	电动单梁起重	LH5-16.632	Q1-001	盐城亿杰	2015.6	20156	2015.6		10	生产部	QJ-001
9	电动单梁起重	LH5-16.58	Q1-002	盐城亿杰	2021.1	20179	2021.1		10	热处理	QJ-002
10	电动单梁起重	LH5-22.2063	Q1-010	盐城亿杰	2023.12		2023.12		10	热处理	QJ-003
11	线切割	D67732	099-001	泰州祥龙数控机床厂	2013.3	7732	2013.3		10	质量部	XXG-003
编制、核准/日期:				编号: JZ-QP-09-00 第A版第6次							

设备编号一览表											
项目序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控插齿机	YK55120	051-001	湖北长机科技	2020.1	199	2019.1	20	10	生产部	CC-001
2	数控插齿机	YK55132*3	051-002	湖北长机科技	2012.3	395	2012.4	20	10	生产部	CC-002
3	数控插齿机	YK55132*3	051-003	湖北长机科技	2013.11	579	2013.1	20	10	生产部	CC-003
4	数控插齿机	YK55132*3	051-004	湖北长机科技	2013.12	542	2013.1	20	10	生产部	CC-004
5	数控插齿机	YK551200*3/20-4	051-005	湖北长机科技	2016.5	724	2016.6	20	10	生产部	CC-005
6	数控插齿机	YK55132*3	051-005	湖北长机科技	2014.6	442	2017	20	10	生产部	CC-006
7	数控插齿机	YK55132*3/854	051-007	湖北长机科技	2015.5	606	2015.5	20	10	生产部	CC-007
8	数控插齿机	YK51500/438	051-010	湖北长机科技	2020.9	1066	2020.1	22	10	生产部	CC-008
9	数控插齿机	YK51500/372	051-011	湖北长机科技	2020.11	994	2020.1	22	10	生产部	CC-009
10	数控插齿机	YK551500	051-009	湖北长机科技	2020.7	324	2020.7	22	10	生产部	CC-010
11	数控插齿机	YK51500*3/238	051-006	湖北长机科技	2015.5	815	2015.5	22	10	生产部	CC-011
12	数控插齿机	YK51500/372	051-012	湖北长机科技	2020.11	1046	2020.1	22	10	生产部	CC-012
13	数控插齿机	YK51500/459	051-013	湖北长机科技	2021.6	1154	2021.6	22	10	生产部	CC-013
14	摆线磨床	BY6030CNC	051-014	玉意数控	2021.12	4030	2021.1		10	生产部	CC-014
15	数控插床	RY4030	051-015	宁波玉鑫机械	2024.5.27	20245274	2024.6.6		10	生产部	CC-015
编制、核准/日期:				编号: JZ-QP-09-00 第A版第0次							

设备编号一览表											
项目序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/KVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控车	CAC3065N1	019-006	沈阳机床股份有限公司	2010.7	431002831	2010.7	10	10	生产部	SRC-004
2	数控车	CAC3065N1	019-010	沈阳机床股份有限公司	2011.9	431105013	2011.1	10	10	生产部	SRC-005
3	数控车	CAC3065N1	019-013	沈阳机床股份有限公司	2013.9	431311953	2013.12	10	10	生产部	SRC-006
4	数控车	CAC3065N1	019-014	沈阳机床股份有限公司	2014.3	431413159	2014.5	10	10	生产部	SRC-007
5	数控车	SK40P	019-015	宝鸡机床有限公司	2016.1	160123071	2016.6	15	10	生产部	SRC-002
6	数控车	SK40P	019-016	宝鸡机床有限公司	2016.1	160123072	2016.6	15	10	生产部	SRC-003
7	数控车	QX6-60	019-017	飞龙机床	2019.10	/	2023.12	16	10	金工车间	SRC-013
8	数控车	QX6-60	019-018	飞龙机床	2019.10	/	2023.12	16	10	金工车间	SRC-014
编制、核准/日期:				编号: JZ-QP-09-00 第A版第0次							

设备编号一览表											
设备名称											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控车床	31150CNC	0538-002	重庆数控机床集团有限公司	2020.1	74	2020.1	18	10	生产部西形	580-001
2	数控车床	31150CNC	0538-003	重庆数控机床集团有限公司	2020.3	8-34	2020.3	18	10	生产部西形	580-003
3	数控车床	31150CNC	0538-004	重庆数控机床集团有限公司	2020.3	9-33	2020.3	18	10	生产部西形	580-004
4	数控车床	31150CNC	0538-005	重庆数控机床集团有限公司	2020.5	19-71	2020.5	18	10	生产部西形	580-002
5	数控车床	31150CNC	0538-006	重庆数控机床集团有限公司	2021.5	21-42	2021.5	18	10	生产部西形	580-005
6	数控车床	31150CNC	0538-007	重庆数控机床集团有限公司	2021.5	21-43	2021.5	18	10	生产部西形	580-006
7	数控车床	DF3120CN-05	0536A-007	浙江亿曼精密机械有限公司	2021.6	0676	2021.6	25	10	生产部西形	580-007
8	数控车床	DF3120CN-08	0536A-008	浙江亿曼精密机械有限公司	2021.6	0677	2021.6	25	10	生产部西形	580-008
9	数控车床	G5000C-5	0536A-009	金华诺泰机械设备有限公司	2023.06	202	2023.6	10	10	生产部西形	650-006
10	数控车床	G5000C-5	0536A-010	金华诺泰机械设备有限公司	2023.06	220	2023.6	10	10	生产部西形	650-007
编制、校核/日期:				编号: JZ-QP-09-06 第A版第0次							
设备编号一览表											
设备名称											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kVA	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控车床	31132-5-0	0536A-001	重庆机床(集团)有限责任公司	2020.9	20009	2020.9	25	10	生产部西形	650-001
2	数控车床	31132-5-0	0536A-002	重庆机床(集团)有限责任公司	2020.9	20012	2020.9	25	10	生产部西形	650-002
3	数控车床	31132-5-0	0536A-003	重庆机床(集团)有限责任公司	2020.9	20010	2020.9	25	10	生产部西形	650-003
4	数控车床	31132-5-0	0536A-004	重庆机床(集团)有限责任公司	2020.9	20011	2020.9	25	10	生产部西形	650-004
5	数控大螺攻丝机	YK300100	0538-001	重庆机床集团	2010.6	09003	2010.7	25	10	生产部西形	650-005
6	数控车床	31132CNC-4	0536A-005	重庆机床(集团)有限责任公司	2020.6	088	2020.6	85	10	生产部西形	580-009
7	数控车床	31132CNC-4	0536A-006	重庆机床(集团)有限责任公司	2020.6	089	2020.6	85	10	生产部西形	580-010
8	数控花键铣	YK6215	0536A-011	浙江玉环环宇机床制造有限公司	2023.12.4	473	2023.12.17	25	10	生产部西形	650-008
9	数控卧式磨床	YK361015	0536A-012	四川普什宁江机床有限公司	2023.12.4	45071	2023.12.28	30	10	生产部西形	650-009
10	精密磨床	YK361015	0536A-013	四川普什宁江机床有限公司	2024.3	57031	2024.10	30	10	生产部西形	650-010
11	精密磨床	360	0536A-014	哈量	2018.6	2170	2023.12	18	10	生产部西形	650-011
12	车齿机	YK3030	0536A-015	四川机床工具集团	2024.12	002	2024.12	100	10	生产部西形	650-012
编制、校核/日期:				编号: JZ-QP-09-06 第A版第0次							

设备编号一览表											
第 页 共 页											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kW	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控成形磨齿	SK7223	038-003	泰山机床集团	2015.11	218	2015.11	70	10	生产部齿形	MC-003
2	数控高效磨齿	SK7229	038-005	泰山机床集团	2017.8	30	2017	140	10	生产部齿形	MC-005
3	数控高效磨齿	SK7230	038-006	泰山机床集团	2018.7	46	2018.7	180	10	生产部齿形	MC-006
4	数控高效磨齿	SK7230	038-007	泰山机床集团	2018.12	60	2018.1	180	10	生产部齿形	MC-008
5	数控成形磨齿	SK7223	038-008	泰山机床集团	2018.12	324	2018.12	70	10	生产部齿形	MC-004
6	数控高效磨齿	SK7230	038-009	泰山机床集团	2020.1	79	2020.1	180	10	生产部齿形	MC-009
7	数控高效磨齿	SK7230	038-010	泰山机床集团	2020.2	81	2020.2	180	10	生产部齿形	MC-010
8	数控高效磨齿	SK7230	038-011	泰山机床集团	2020.6	89	2020.6	180	10	生产部齿形	MC-011
9	数控高效磨齿	SK7230	038-012	泰山机床集团	2020.7	85	2020.7	180	10	生产部齿形	MC-012
10	数控剃齿磨齿	SK7230	038-013	泰山机床集团	2020.12	115	2021.1	180	10	生产部齿形	MC-013
11	数控剃齿磨齿	SK7230	038-014	泰山机床集团	2020.12	88	2021.2	180	10	生产部齿形	MC-014
12	数控成形磨齿	FQM-250	038-015	无锡新诺工具有限	2022.05	2305448	2022.05		10	生产部齿形	MC-015
13	数控成形磨齿	FQM-250	038-016	无锡新诺工具有限	2022.10	2210494	2022.11		10	生产部齿形	MC-016
14	数控成形磨齿	53758	038-017	意大利桑普机床	2023	118378	2024.3.12	190	10	生产部齿形	MC-017

编制：杨磊/日期：

编号：JZ-GP-08-09 第A版第0次

设备编号一览表											
第 页 共 页											
序号	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率/kW	折旧年限	使用部门	生产编号
1	数控内圆磨床	MK2110C	032-002	无锡中新源机械制	2016.11	1605	2016.12	26	10	生产部磨床	SEN-005
2	数控内圆磨床	MK2110C	032-003	无锡中新源机械制	2017.7	1706	2017.7	26	10	生产部磨床	SEN-006
3	数控内圆磨床	MK2110C	032-004	无锡中新源机械制	2018.3	1810	2018.3	26	10	生产部磨床	SEN-008
4	数控内圆磨床	MK215C	032-005	无锡中新源机械制	2018.5	1800	2018.5	26	10	生产部磨床	SEN-007
5	数控内圆磨床	MK2110C	032-006	无锡中新源机械制	2018.12	9977	2018.12	26	10	生产部磨床	SEN-003
6	数控内圆磨床	MK2110C	032-007	无锡中新源机械制	2018.12	9978	2018.12	26	10	生产部磨床	SEN-004
7	数控内圆磨床	MK2110C	032-008	无锡中新源机械制	2020.3	2015	2020.3	26	10	生产部磨床	SEN-011
8	数控内圆磨床	MK2110C	032-009	无锡中新源机械制	2020.3	2014	2020.3	26	10	生产部磨床	SEN-012
9	数控内圆磨床	MK2110C	032-010	无锡中新源机械制	2020.3	2016	2020.3	26	10	生产部磨床	SEN-009
10	数控内圆磨床	MK2110C	032-011	无锡中新源机械制	2020.3	2017	2020.3	26	10	生产部磨床	SEN-010
11	数控内圆磨床	MK2110C	032-012	无锡中新源机械制	2020.5	2018	2020.5	26	10	生产部磨床	SEN-001
12	数控内圆磨床	MK2110C	032-013	无锡中新源机械制	2020.5	2019	2020.5	26	10	生产部磨床	SEN-002
13	数控内圆磨床	MK2110C	032-014	无锡中新源机械制	2020.9	2023	2020.9	26	10	生产部磨床	SEN-013
14	数控内圆磨床	MK2110C	032-015	无锡中新源机械制	2020.9	2024	2020.9	26	10	生产部磨床	SEN-014
15	数控内圆磨床	MK2110C	032-017	无锡中新源机械制	2021.3	21231	2021.3	26	10	生产部磨床	SEN-016
16	数控内圆磨床	MK2150A	032-18	无锡中新源机械制	2023.12	2319	2023.12	30	10	生产部磨床	SEN-017

编制：杨磊/日期：

编号：JZ-GP-08-06 第A版第0次

叉车	8000212080	资料部	资产编号	2023年1月12日	2023年1月12日	叉车司机一班	
叉车	8000202020	资料部	资产编号	2023年1月12日	2023年1月12日	叉车司机一班	
叉车	800020441	资料部	资产编号	2023年1月12日	2023年1月12日	叉车司机一班	
三向堆垛式叉车	200220000000	资料部	资产编号	2023年7月11日	2023年7月11日	叉车司机一班	
电动单梁起重吊	1102-30.08	盐城市金洲机械车	/	2023年12月12日	2023年12月12日	4170000000000000	杨磊
电动单梁起重吊	1102-30.08	盐厂下料部	资产编号：7182000070	2024年6月11日	2023年6月11日	4170000000000000	盐厂下料部 杨磊(1个月内)
电动单梁起重吊	1102-30.08	盐厂下料部	资产编号：7182000080	2023年12月12日	2023年12月12日	4170000000000000	盐厂下料部 杨磊(1个月内)

设备编号一览表												
设备编号一览表												
项	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率 /KVA	折旧年限	使用部门	生产编号	
1	万能剃齿机	V4252CNC	057-002	南京第二机床厂	2023.3	3169	2023.3	5	10	生产部	TC-004	TC-003
2	万能剃齿机	VFA4232	057-004	南京二机床齿轮机床有限公司	2012.1	1318	2012.4	5	10	生产部	TC-003	TC-005
3	数控剃齿机	V4252CNC	057-005	南京第二机床厂	2020.2	1126	2020.3	10	10	生产部	TC-002	TC-002
4	数控剃齿机	V4252CNC	057-007	南京第二机床厂	2020.4	08	2020.4	10	10	生产部	TC-005	TC-001
5	万能剃齿机	VFA4232	057-006	南京第二机床厂	2012.6	1469	2010.4	5	10	生产部	TC-006	TC-004
编制、核准/日期: 编号: JZ-QP-09-06 第A版第0次												

设备编号一览表												
设备编号一览表												
项	设备名称	设备型号	设备资产编号	制造厂商	出厂日期	出厂编号	安装使用日期	总功率 /KVA	折旧年限	使用部门	生产编号	
1	涂装线	DG150	813-001	济南东高涂装设备有限公司	*****	2E+07	2024.5	170	10	资材部	DZ-001	

表 3-1 主要用能设备表

受核查方主要耗能设备和相关计量器具的配备与管理符合《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（GB17167-2006）要求。

3.1.3 主营产品生产情况

受核查方生产产品为企业定制产品，产量产值各不相同，所以以工业总产值统计，2024 年工业总产值为 18424.8 万元。

3.1.4 经营情况

核查组对《排放报告》中的企业经营信息进行了核查，查阅复核被核查方《能源购进、消费与库存》、《工业产销总值及主要产品产量》、《工业成本费用支出表》、《财务状况表》等，并与被核查方代表进行了交流访谈。

近三年经营情况汇总表

年度	总资产 (万元)	固定资产 (万元)	营业收入 (万元)	产量 (只)	产值 (万元)	利润总额 (万元)
2024 年	202,088,293.47	190,356,205.22	80,098,966.83	1,318,552	184,248,000	11,481,160.73

2023 年	196,815,515.21	180,041,331.68	96,320,161.28	1,132,868	153,472,000	1,481,404.50
2022 年	168,529,863.58	133,341,179.97	134,059,458.49	1,663,659	244,845,000	13,273,473.74

核查组查阅了《排放报告（初版）》中的企业基本信息，确认其填报信息与实际情况相符，符合《核算指南》的要求。

3.2 核算边界的核查

3.2.1 企业边界

通过文件评审，以及现场核查过程中查阅相关资料，与受核查方代表访谈等方式，核查组确认受核查方为独立法人，受核查方地理边界为盐城市盐都区张庄街道三店村（东）。

综上所述，核查组确认企业核算边界与上年度保持一致，《排放报告（初版）》的核算边界符合《核算指南》的要求。

3.2.2 排放源和能源种类

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认核算边界内的排放源及种类如下表所示：

排放种类	能源品种	排放设施	地理位置	备注
购入电力	电力	厂内设备	厂内	

综上所述，受核查方的排放源和能源种类与上一年度保持一致。核查组确认受核查方排放源识别符合核算指南的要求。

3.3 核算方法的核查

核查组现场核查确认温室气体排放采用如下核算方法：

$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{工艺}} + E_{\text{自备电厂}} \quad (1)$$

其中：

E ——报告主体温室气体排放总量，单位为吨 CO₂ 当量（tCO₂e）；

$E_{\text{燃烧}}$ ——报告主体化石燃料燃烧 CO₂ 排放；

$E_{\text{CO}_2=\text{生产}}$ 报告主体的生产过程 CO_2 排放；

$E_{\text{CO}_2=\text{电力}}$ 报告主体净购入电力隐含的 CO_2 排放；

$E_{\text{CO}_2=\text{热力}}$ 报告主体净购入热力产生的 CO_2 排放

3.3.1 化石燃料燃烧 CO_2 排放

受核查方化石燃料燃烧产生的排放采用《核算指南》中的如下核算方法：

$$E_{\text{CO}_2=\text{燃烧}} = \sum_i (AD_i \times CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12}) \quad (2)$$

其中：

$E_{\text{CO}_2=\text{燃烧}}$ 报告主体化石燃料燃烧的 CO_2 排放量 (tCO_2)；

i 化石燃料的种类

AD_i 化石燃料品种 i 明确用作燃料燃烧的消耗量 (L 、 万 Nm^3)；

CC_i 化石燃料 i 的含碳量 (tC/L 、 tC/万 Nm^3)；

OF_i 化石燃料 i 的碳氧化率，单位为%

3.3.2 企业净购入电力和热力隐含的 CO_2 排放

受核查方化石燃料燃烧产生的排放采用《核算指南》中的如下核算方法：

$$E_{\text{CO}_2=\text{电力}} = AD_{\text{电力}} \times EF_{\text{电力}} \quad (3)$$

$$E_{\text{CO}_2=\text{热力}} = AD_{\text{热力}} \times EF_{\text{热力}} \quad (4)$$

其中：

$E_{\text{CO}_2=\text{电力}}$ 企业净购入的电力隐含的 CO_2 排放量 (tCO_2)；

$E_{\text{CO}_2=\text{热力}}$ 企业净购入的热力产生的 CO_2 排放量 (tCO_2)；

$AD_{\text{电力}}$ 企业净购入的电力消耗量，单位为 MWh ；

$AD_{\text{热力}}$ 企业净购入的热力消耗量，单位为 GJ ；

$EF_{\text{电力}}$ 电力供应的 CO_2 排放因子，单位为 tCO_2/MWh ；

$EF_{\text{热力}}$ 热力供应的 CO_2 排放因子，单位为 tCO_2/GJ ；

综上所述，核查组确认受核查方《排放报告》中使用的核算方法符合《核算指南》的要求。

3.3.3 企业工业生产过程排放量

受核查方过程排放向个工艺环节产生的过程排放加总获得,企业工业生产过程排放实际量为 0。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动数据及来源的核查

电力核查过程

核查过程描述		
数据名称	电力	
排放源类型	净购入电力排放	
排放设施	用电设备	
排放源所属部门及地点	生产车间	
数值	填报数据: 5300	核查数据: 5300
单位	t/Wh	
填报数据来源	能源购进、消费与库存	
监测方法	公司选用电能单位电表准确度为 0.5S, 电能表的准确度符合 GB 17167—2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》	
监测频次	连续监测	
记录频次	每月抄表记录并列入台账	
能源设备维护	向供电公司申请定期校准维护	
数据缺失处理	本报告期内无数据缺失	
抽样检查(如有)	100%核查	
交叉核对	(1) 受核查方填报数据来源于 2024 年能源购进、消费与库存报表, 核查组核对了初始填报数据与《电力发票清单》中电力发票数据, 数据完全一致无偏差, 均为 5300MWh。 (2) 核查组进一步将 1—12 月电力发票原件与 2024 年用电量统计表中电力数据进行对比, 发现数据完全一致。故核查组认为 2024 年用电量统计表中电力数据真实可信。	
核查结论	《排放报告》填报数据正确	

综上所述, 通过文件评审和现场核查, 核查组确认《排放报告》中活动水平数据及来源符合《核算指南》的要求。

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

电力排放因子及来源核查

参数名称	电力的排放因子	
数值	填报数值 (tCO ₂ /MWh)	核查数值 (tCO ₂ /MWh)
	0.5703	0.5703
数据来源	生态环境部发布2023年度全国电网平均排放因子为0.5703t CO ₂ /MWh。	
核查结论	受核查方电力的排放因子来源于2023年度全国电网平均排放因子，经现场核查确认受核查方填报数值符合指南要求。	

综上所述，通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告》中的排放因子和计算系数数据及其来源合理、可信，符合《核算指南》的要求。

3.4.3 法人边界排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新计算了受核查方的温室气体排放量，结果如下：

3.4.3.1 净购入电力和热力消费引起的 CO₂ 排放

核查确认的净购入电力和热力消费引起的 CO₂ 排放量

类型	净购入量 (MWh)	购入量 (MWh)	外销量 (MWh)	CO ₂ 排放因子 (tCO ₂ /MWh)	排放量 (tCO ₂)
电力	A	—	—	B	C=A*B
	5300	5300	0	0.5703	3022.59
净购入电力消费产生的二氧化碳排放量 (tCO ₂)					3022.59

3.4.3.2 温室气体排放量汇总

核查确认的温室气体排放总量

源类别	排放量 (t)	核查温室气体排放量 (tCO ₂ e)
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放量	0	0
企业净购入电力热力隐含的 CO ₂ 排放	3022.59	3022.59
企业温室气体排放总计 (tCO ₂ e)	不包括净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	0
	包括净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	3022.59

综上所述，核查组通过重新核算，确认受核查方二氧化碳排放量，受核查方认可核查数据为《排放报告》填报数据。

3.4.4 配额分配相关补充数据的核查

据现场核查确认，受核查方盐城市金洲机械制造有限公司所属行业为生产 C3453 齿轮及齿条、变速箱制造，不在“71 号文”要求填写《补充数据表》的行业范围内，故不涉及对金额分解相关补充数据的核查。

3.5 质量保证和文件存档的核查

核查组成员通过文件评审、现场查看相关资料，确认受核查方在质量保证和文件存档方面所做的具体工作如下：

- (1) 受核查方在办公室设专人负责温室气体排放的核算与报告。核查组询问了负责人，确认以上信息属实。
- (2) 受核查方根据内部质量控制程序的要求，制定了《工业产值总值及主要产品产量表》、《能源购进、消费、库存量台账》，定期记录其能源消耗和温室气体排放信息。核查组查阅了以上文件，确认其数据与实际情况一致。
- (3) 受核查方制定了《统计管理办法》、《碳排放交易管理规定》等内部质量控制程序，负责人根据其要求将所有文件保存归档。核查组现场查阅了企业历年温室气体排放的归档文件，确认负责人按照程序要求执行。
- (4) 根据《统计管理办法》等内部质量控制程序，温室气体排放报告由办公室负责起草并由办公室负责人校验审核，核查组通过现场访问确认受核查方已按照相关规定执行。

3.6 其他核查发现

无

第四章 核查结论

4.1 排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性

基于文件评审和现场访问，在所有不符合项关闭之后，核查小组确认：

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度的排放报告与核算方法符合《工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；

盐城市金洲机械制造有限公司未纳入碳交易核查序列内，暂未对监测计划进行备案。故不涉及排放报告与已备案监测计划符合性的核查。

4.2 排放量声明

4.2.1 企业法人边界的排放量声明

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度核算和报告期内温室气体排放总量为 3022.59 吨二氧化碳当量。其中化石燃料燃烧产生的排放量为 0 吨二氧化碳当量，净购入电力隐含的排放量为 3022.59 吨二氧化碳当量。

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度核查确认的排放量如下：

源类别	排放量 (t)	核查温室气体排放量 (tCO ₂ e)
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放量	0	0
企业净购入电力热力隐含的 CO ₂ 排放	3022.59	3022.59
企业温室气体排放总量 (tCO ₂ e)	不包括净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	0
	包括净购入电力和热力隐含的 CO ₂ 排放	3022.59

4.2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放总量的声明

据现场核查确认，受核查方盐城市金洲机械制造有限公司所属行业为生产 C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造，不在“71 号文”要求填写《补充数据表》的行业范围内，故不涉及对配额分配相关补充数据的核查。

4.3 排放量存在异常波动的原因说明

不存在异常波动

4.4 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述

盐城市金洲机械制造有限公司 2024 年度的核查过程中无未覆盖的问题或需要说明的问题。

第五章 附件

附件 1：不符合清单

序号	不符合项描述	重点排放单位原因分析及整改措施	核查结论

附件 2：对今后核算活动的建议

序号	建议
	受该厂方应建立完善内部温室气体排放监测体系，制定相关活动水平及参数的监测计划，加强对温室气体排放的监测。
2	受该厂方应制定计量器具的定期校准检定计划，按照相关规定对所有计量器具定期进行检测或校准。
3	应加强对内部数据审核，确保今后年份活动数据口径与本报告保持一致。

附件 3：支持性文件清单

序号	资料名称
1	营业执照
2	公章与私章证明
3	保密协议
4	营业执照
5	组织机构图
6	厂区平面图
7	工艺流程图
8	主要耗能设备清单
9	计量器具配备表
10	财务状况表
11	工业企业成本费用表
12	工业产成品及主要产品产量
13	能源购进、消费与库存表
14	2024 年盐城市金洲机械制造有限公司能源消耗统计表
15	2024 年盐城市金洲机械制造有限公司产值统计报表
16	能源消耗部分发票